

Colibri Digital

CNC CUT

Pjaustymo stalas su frezavimo funkcija

Fiksuoto stalo sistema kontūriniam nemetalinių medžiagų pjovimui. Įrankiai parenkami pagal medžiagą ir reikiamas operacijas.

**1300 × 2500**

Darbo zona, mm

4 kW

Suklio galia

80 m/min

Tuščioji eiga

Darbo eiga ir pritaikymas

Automatinis pozicionavimas pagal žymas padeda suderinti trajektoriją su ruošiniu. Ruošinių išdėstymo programinė įranga padeda planuoti detales medžiagos lape. Aprašoma 1:1 kontūro projekcija ant stalo; jos įtraukimą į komplektaciją reikia patikslinti.

Reklamos gamyba, sandarinimo detalės, odos ir avalynės gaminiai, kompozitai, automobilių interjeras, tekstilės detalės, kilimai ir kilimėliai.

Techniniai duomenys

CTCNCCUT / Colibri Digital CNC CUT

Darbo zona	1300 × 2500 mm
Suklio galia	4 kW
Suklio sūkliai	0–40 000 aps./min.
Tuščiosios eigos greitis	80 m/min
Pakartotinis pozicionavimas	±0,1 mm
Elektros maitinimas	AC 380 V / 50 Hz
Mechanika	Precizinės kreipiančiosios; krumpliasriebio pavara
Darbo stalas	Fiksuotas; tvirtinimo konfigūracija tikslinama
Pozicionavimas	Automatinis, pagal žymas
Programinė įranga	Ruošinių išdėstymas medžiagos lape
Kontūro projekcija	1:1; įtraukimą į komplektaciją patikslinti
Galimi įrankiai	Vibracinis ir pneumatinis peiliai, ratukinis pjovimo bei bigavimo įrankiai, žymėjimo rašiklis, freza
Operacijos	Kiauryminis ir dalinis pjovimas, frezavimas, skylių formavimas, bigavimas, žymėjimas, kontūrinis pjovimas – pagal įrankius
Medžiagų pavyzdžiai	PTFE, grafito kompozitas, guma, KT plokštė, putų PVC, oda, kilimai

80 m/min yra judėjimo be pjovimo greitis. ±0,1 mm – pakartotinio pozicionavimo rodiklis, ne gatavo ruošinio tolerancijos garantija. Įrankių sąrašas nereiškia standartinės komplektacijos. Medžiagos tinkamumas ir darbo režimas tikslinami konkrečiai užduočiai.

Parenkant sistemą pateikite medžiagos tipą, storį ir reikiamas operacijas. Leistinas storis bei galutinė įrankių ir tvirtinimo stalo komplektacija tikslinami.