

Colibri Digital

CNC CUT

Griešanas galds ar frēzēšanas funkciju

Fiksēta galda sistēma nemetālisku materiālu kontūrgriešanai. Instrumentus izvēlas atbilstoši materiālam un nepieciešamajām darbībām.



1300 × 2500

Darba zona, mm

4 kW

Vārpstas jauda

80 m/min

Brīvgaite

Darbpļūsma un pielietojums

Automātiskā pozicionēšana pēc atzīmēm palīdz saskaņot trajektoriju ar sagatavi. Sagatavju izvietošanas programmatūra palīdz plānot detaļas materiāla loksni. Aprakstīta kontūras projekcija uz galda mērogā 1:1; tās iekļaušana komplektācijā jāprecizē.

Reklāmas ražošana, blīvējumi, ādas izstrādājumi un apavi, kompozīti, automobiļu interjers, tekstila detaļas, paklāji un paklājiņi.

Tehniskie dati

CTCNCCUT / Colibri Digital CNC CUT

Darba zona	1300 × 2500 mm
Vārpstas jauda	4 kW
Vārpstas ātrums	0–40 000 apgr./min.
Brīvgaitas ātrums	80 m/min
Atkārtota pozicionēšana	±0,1 mm
Elektrobarošana	AC 380 V / 50 Hz
Mehānika	Precīzās vadotnes; zobstienņa piedziņa
Darba galds	Fiksēts; stiprināšanas konfigurācija jāprecizē
Pozicionēšana	Automātiska, pēc atzīmēm
Programmatūra	Sagatavju izvietošana materiāla loksne
Kontūras projekcija	1:1; iekļaušana komplektācijā jāprecizē
Pieejamie instrumenti	Oscilējošs un pneimatiskais nazis, rotējošs griešanas un rievošanas instruments, marķēšanas pildspalva, frēze
Darbības	Caurgriešana, daļēja iegriešana, frēzēšana, atveru veidošana, rievošana, marķēšana un kontūrgriešana – atkarībā no instrumentiem
Materiālu piemēri	PTFE, grafīta kompozīts, gumija, KT plāksne, putu PVC, āda, paklāji

80 m/min ir kustības ātrums bez griešanas. ±0,1 mm ir atkārtotas pozicionēšanas rādītājs, nevis gatavās detaļas izmēru pielaides garantija. Instrumentu saraksts nenozīmē standarta komplektāciju. Materiāla piemērotība un režīms jāprecizē konkrētajam uzdevumam.

Norādiet materiālu, tā biezumu un nepieciešamās darbības. Pieļaujamais biezums, instrumentu un stiprināšanas galda komplektācija jāprecizē.